



Quality Assurance Technician (m/w/d)

CTI Systems ist ein international operierendes Unternehmen welches an der Spitze des technischen Fortschritts im Bereich vollautomatischer Handling- und Intralogistik-Systeme steht. Hoher Qualitätsstandard gepaart mit Innovation und Dynamik zählt zu unserem Erfolgskonzept.

Dein Aufgabengebiet:

- Betreuung der Lieferanten in Bezug auf die Einhaltung der Qualitätssicherung und die Entwicklung von Qualitätsstandards sowie in allen fachspezifischen Fragestellungen
- Mitwirkung bei der Entwicklung der Qualitätsplanung
- Durchführung von Maßnahmen zur Qualitätssteigerung
- Erstellung und Bearbeitung von Lieferantenreklamationen unter Berücksichtigung und Einhaltung von Termin- und Kostenvorgaben
- Durchführung von Problembehandlungen bei auftretenden Qualitätsabweichungen in Kooperation mit internen und externen Schnittstellen (Lieferanten, Einkauf und Engineering)
- Mitwirkung bei der Sicherstellung der Einhaltung von relevanten Qualitätsnormen und -standards sowie internen und externen Audits
- Reporting qualitätsrelevanter Daten (Reklamationen, Ausfallzeiten, Kosten etc.)

Dein Profil:

- Erfolgreich abgeschlossene technische Berufsausbildung sowie fachliche Weiterbildung im Maschinenbau (Techniker, Meister) oder vergleichbare Qualifikation
- Gute Kenntnisse im Bereich Qualitätssicherung, u.a. Lieferantenbetreuung, Wareneingangsprüfungen, Qualitätsplanung
- Gute Englischkenntnisse sind erforderlich, Deutsch- und Französischkenntnisse sind von Vorteil
- Gute MS Office-Kenntnisse (Word, Excel, Outlook)
- Reisebereitschaft (durchschnittlich 2 Tage/Woche)
- Ausdauer & Eigeninitiative

Wir bieten dir:

- Abwechslungsreiche und anspruchsvolle Aufgaben in einem dynamischen Umfeld
- Unbefristeter Arbeitsvertrag und attraktives Lohnpaket
- Gute Fortbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten

Bewirb dich jetzt und werde ein Teil unseres Teams:
jobs@ctisystems.com